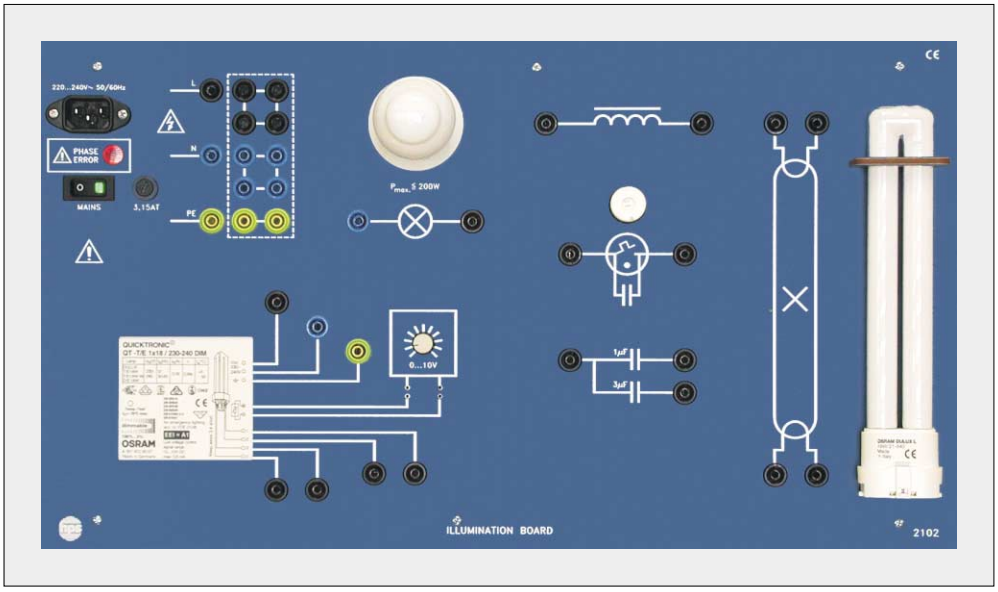
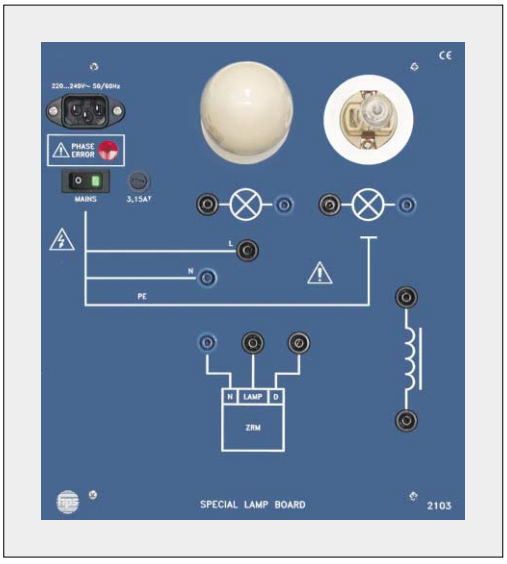
ILLUMINATION BOARD, Typ 2102

SPECIAL LAMP BOARD, Typ 2103



Frontansicht des ILLUMINATION BOARDs (Typ 2102)

- **Die wichtigsten Lampenarten und Schaltungen auf einem Board**
- **5 verschiedene Lampen im Vergleich**
- **Aufgenommene Energie, gemessene Lichtleistung**
- **Keine speziellen Labortische erforderlich, Steckdose genügt (230 V)**
- **Auch in der handlichen hps Box lieferbar**
- **Erweiterbar mit dem SPECIAL LAMP BOARD für Versuche mit Sonderlampen**



Frontansicht des SPECIAL LAMP BOARDs (Typ 2103)

Durchführbare Versuche

Auszug aus dem Versuchshandbuch: „Beleuchtungstechnik“ (Typ V 0111)

Zum ILLUMINATION BOARD

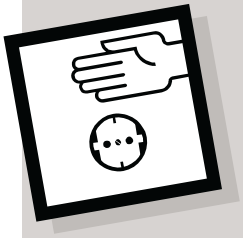
- Glühlampe
- Halogenlampe
- Leuchtstofflampe mit Drossel
- Leuchtstofflampe mit elektronischem Vorschaltgerät
- Leuchtstofflampe mit Dimmer
- Kompaktleuchtstofflampe (Energiesparlampe)
- Mischlichtlampe

Zum SPECIAL LAMP BOARD

- Halogendampf-Hochdrucklampe
- Natriumdampf-Hochdrucklampe
- Quecksilberdampf-Hochdrucklampe

hps SystemTechnik
Lehr- + Lernmittel GmbH
Stadlergasse 9a/3
1130 Wien

Tel.: 01 - 8774254 0
Fax: 01 - 8774254 33
Web: www.hps-systemtechnik.at
E-Mail: office@hps-systemtechnik.at



Installationstechnik / Beleuchtungstechnik

ILLUMINATION BOARD, Typ 2102

SPECIAL LAMP BOARD, Typ 2103

Empfohlenes Zubehör

- Zubehörsatz (Typ 2101.1),
  bestehend aus Sicherheitsleitungen und Sicherheits-verbindungssteckern (4 mm)
- Zubehörsatz zum ILLUMINATION BOARD (Typ 2102.2),
  bestehend aus:
  Glüh-, Halogen-, Leuchtstoff-, Mischlicht- und Energiespar-lampe sowie mechanischem und elektronischem Starter
- Versuchshandbuch:
  „Beleuchtungstechnik" (Typ V 0111)
- Multimeter (RMS)
- Phasenwinkelmesser
- Luxmesser

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Technische Daten

ILLUMINATION BOARD, Typ 2102

Netzanschluss (mit Schutzkontakt)

- Netzspannung: 220 ... 240 V AC; 50 … 60 Hz;
  ca. 15 VA … 160 VA (abhängig von der eingesetzten Lampe)

Eingebaute Komponenten

- 1 Verteilerfeld (Sicherheitsbuchsen, 4 mm: L / N / PE)
- 1 Fassung E27
- 1 Leuchtstofflampenfassung
- 1 Drossel
- 1 Starterfassung
- 2 Kompensationskondensatoren
- 1 Elektronisches Vorschaltgerät mit Dimmer

Abmessungen und Gewichte

- ILLUMINATION BOARD (Typ 2102):
  532 x 297 x 130 mm (B x H x T), Gewicht: ca 2,8 kg
- Box-Ausführung, bestehend aus:
  ILLUMINATION BOARD (Typ 2102) und Box (Typ 2102.20):
  580 x 450 x 155 mm; Gesamtgewicht: 5,7 kg

SPECIAL LAMP BOARD, Typ 2103

Netzanschluss (mit Schutzkontakt)

- Netzspannung: 220 ... 240 V AC; 50 … 60 Hz;
  ca. 50 VA … 70 VA (abhängig von der eingesetzten Lampe)

Eingebaute Komponenten

- 1 Fassung E27
- 1 Fassung für Halogen- und Hochdrucklampen
- 1 Vorschaltgerät
- 1 Zündgerät mit Timer

Mitgeliefertes Zubehör

- 1 Halogendampf-Hochdrucklampe
- 1 Natriumdampf-Hochdrucklampe
- 1 Quecksilberdampf-Hochdrucklampe

Abmessungen / Gewicht

- 266 x 297 x 110 mm (B x H x T) / 2,3 kg (ohne Lampen)

Gemeinsame Daten

Mechanische Angaben

Die Frontplatte der Boards besteht aus 5 mm starkem Schicht-pressstoff, Farbe mattblau.
Die einzelnen Komponenten sind in die Frontplatte integriert. Schaltsymbole sind auf der Frontplatte in weißer Farbe aufge-druckt.
Eine graue Kunststoffhaube schützt die Rückseite der Geräte und ermöglicht durch ihre Formgebung eine arbeitsgerechte Schräglage auf dem Tisch.